

Serie »R27MSV«, mit hohen Durchflusswerten

Einseitig absperrende Einhand-Schnellverschlusskupplung mit hoher Durchflussleistung (etwa 3,5-mal so hoch wie bei der gängigen Standardkupplung NW 7,2) bei gleichzeitig minimierten Kuppelkräften.

Für alle Anwendungen mit überdurchschnittlich hohem Luftbedarf!

Um Verletzungen oder den "Peitschenhieffekt" zu vermeiden, empfehlen wir den Stecknippel beim Entkuppeln mit einer Hand festzuhalten.

Diese Schnellverschlusskupplung eignet sich nicht für die direkte Montage an pulsierendem Werkzeug.

Wir empfehlen die Verwendung unserer Vibrationsdämpfer, gemäß ISO 6150, § 7.1.

Einsatzgebiete: Pneumatik, Maschinen- und Anlagenbau, Mess-, Regel- und Steuerungstechnik, Fertigungsindustrie, Medizintechnik, Chemie-/ Pharmaindustrie, Werkstätten, Automotive, Nahrungsmitteltechnik, Luftfahrttechnik.



Betriebsdruck	0 – 35 bar
Mediums- und Umgebungstemperatur	-20 °C bis 100 °C
Gewindestück	Messing vernickelt
Ventilkörper	Stahl, QPQ behandelt
Entriegelungshülse	Messing vernickelt
Ventil und Ventilsitz	Messing
Federn, Sprengring und Kugeln	nichtrostender Stahl
Dichtmaterial	NBR



241.42

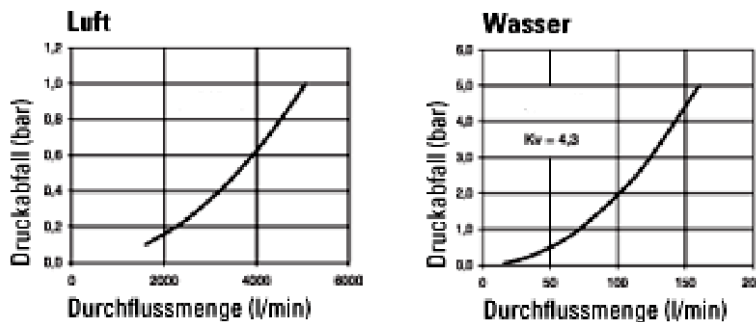


241.52



241.65

Durchflusswerte:



### Schnellverschlusskupplung NW 10 – für höchste Durchflussleistungen, Außengewinde

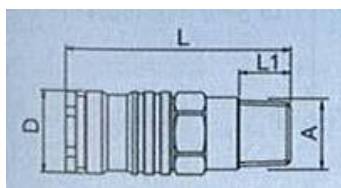
Typen Nr.	Artikel Nr.	Anschluss	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
241.42	107441	R 3/8 außen	24	69,7	27,0	12,0
241.43	107442	R 1/2 außen	24	74,7	27,0	17,0
241.44	107443	R 3/4 außen	27	63,7	27,0	17,0

### Schnellverschlusskupplung NW 10 – für höchste Durchflussleistungen, Innengewinde

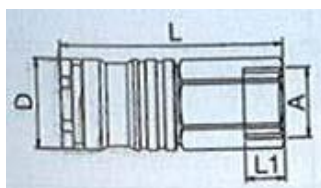
Typen Nr.	Artikel Nr.	Anschluss	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
241.52	107444	G 3/8 innen	24	67,7	27,0	10,0
241.53	107445	G 1/2 innen	24	67,6	27,0	11,0
241.54	107446	G 3/4 innen	32	73,7	27,0	14,0

### Schnellverschlusskupplung NW 10 – für höchste Durchflussleistungen mit Schlauchtülle

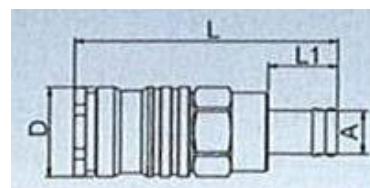
Typen Nr.	Artikel Nr.	Anschluss	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
241.64	107447	Tülle LW 10 mm	24	79,7	27,0	21,0
241.65	107448	Tülle LW 13 mm	24	79,7	27,0	21,0
241.66	107449	Tülle LW 16 mm	24	79,7	27,0	21,0



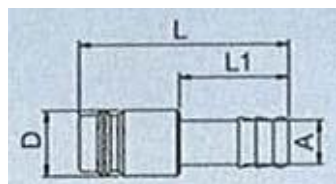
Außengewinde



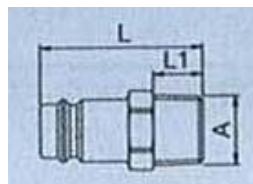
Innengewinde



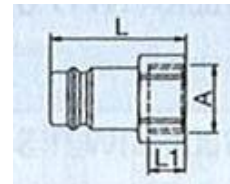
Schlauchanschluss



Tülle



Nippel - Außengewinde



Nippel - Innengewinde



T 243/9



N 243/2



N 243/7

**Einstecktülle für Kupplungen NW 10, Stahl gehärtet und vernickelt**

Typen Nr.	Artikel Nr.	Beschreibung	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
T 243/6	107450	Tülle LW 6	-	48,0	15,0	25,0
T 243/8	107451	Tülle LW 8	-	48,0	15,0	25,0
T 243/9	107452	Tülle LW 9	-	48,0	15,0	25,0
T 243/10	107453	Tülle LW 10	-	48,0	15,0	25,0
T 243/13	107454	Tülle LW 13	-	48,0	15,0	25,0
T 243/16	107455	Tülle LW 16	-	49,0	18,0	25,0
T 243/19	107456	Tülle LW 19	-	49,0	21,0	25,0

**Nippel für Kupplungen NW 10, Stahl gehärtet und vernickelt, Außengewinde PTFE beschichtet**

Typen Nr.	Artikel Nr.	Beschreibung	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
N 243/1	107457	Nippel R 1/4 außen	17	40,0	-	12,0
N 243/2	107458	Nippel R 3/8 außen	17	40,0	-	12,0
N 243/3	107459	Nippel R 1/2 außen	22	45,0	-	17,0
N 243/4	107460	Nippel R 3/4 außen	27	48,0	-	19,0

**Nippel für Kupplungen NW 10, Stahl gehärtet und vernickelt, Innengewinde**

Typen Nr.	Artikel Nr.	Beschreibung	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
N 243/6	107461	Nippel G 1/4 innen	17	33,0	-	9,0
N 243/7	107462	Nippel G 3/8 innen	19	33,0	-	9,0
N 243/8	107463	Nippel G 1/2 innen	24	37,0	-	12,0
N 243/9	107464	Nippel G 3/4 innen	32	42,0	-	16,0

## Installationsort

Der Installationsort der Schnellverschlusskupplung ist so zu wählen, dass die bedienende Person sich nicht durch Gefahrenquellen in der direkten Umgebung, wie z. B. durch Ausrutschen, Klemmen, Kontaminieren oder Verbrennen, gesundheitlich schädigen kann.

## Niederdruckanwendungen

Gewinde für Niederdruckanwendungen sind, sofern serienmäßig keine entsprechenden Beschichtungen oder Dichtringe vorhanden sind, mit geeigneten Dichtungsmaterialien wie einem PTFE-Band oder flüssigen Dichtungsmitteln zu versehen. Hierbei muss auf die Verträglichkeit mit dem durchfließenden Medium geachtet werden.

## Wartungsanleitung

Schnellverschlusskupplungen sind weitgehend wartungsfrei, wenn sie in Standardanwendungen eingesetzt und pfleglich behandelt werden. Die Wahl der Schnellverschlusskupplung muss auf den vorgesehenen Einsatzzweck und Werkstoff abgestimmt sein. Je nach Betriebsbedingungen wird empfohlen, die nachfolgenden Punkte bei einer Wartung vorzusehen:

**Äußere Sichtkontrolle** bei Verschmutzungen im Funktionsbereich von Kupplung und Stecker (Dichtbereich, Betätigungselemente) müssen diese gereinigt werden. Die nachfolgenden Merkmale erfordern den Austausch der entsprechenden Teile: Gerissene, beschädigte, stark verschmutzte oder korrodierte Teile, Leckagen an den Kupplungs- und / oder Steckerteilen.

**Funktionstest** unter maximalem Betriebsdruck kann die Schnellverschlusskupplung auf mögliche Fehlfunktionen und Dichtheit geprüft werden. Während der Test- und Betriebsphase ist darauf zu achten, dass das Bedienpersonal geschützt arbeitet.

**Austauschintervalle** für Schnellverschlusskupplungen müssen, soweit vorhanden, an staatliche oder technische Normen angepasst werden. Es können aber auch betriebliche Erfahrungswerte, die sich aus der notwendigen Betriebssicherheit und den Einsatzbedingungen wie Stillstandzeiten, Kuppelhäufigkeit, Betriebsdruck und Eigenschaften des Mediums ergeben, für die Festlegung der Austauschintervalle ausschlaggebend sein.

## Pulsierendes Werkzeug

Beim Einsatz von pulsierendem Werkzeug empfiehlt sich die Beachtung der Norm ISO 6150, § 7.1. Sie empfiehlt, einen mindestens 300 mm langen, flexiblen Schlauch zwischen dem pulsierenden Werkzeug und der Schnellverschlusskupplung zu installieren. Die oszillierenden Kräfte werden vom Schlauchstück aufgenommen und erhöhen somit die Lebensdauer der Schnellverschlusskupplung. Für direkt an pulsierenden Werkzeugen montierte Kupplungen kann keine Garantie übernommen werden.

## Durchflussrichtung

Die empfohlene Durchflussrichtung ist von der Kupplung zum Stecker, soweit im technischen Datenblatt nichts anderes angegeben ist.



## Verwendung mit Schläuchen

Bei der Verwendung von Schläuchen müssen unbedingt der zulässige Betriebsdruck sowie die Einsatztemperatur beachtet und für geeignete Schlauchverbindungen gesorgt werden.